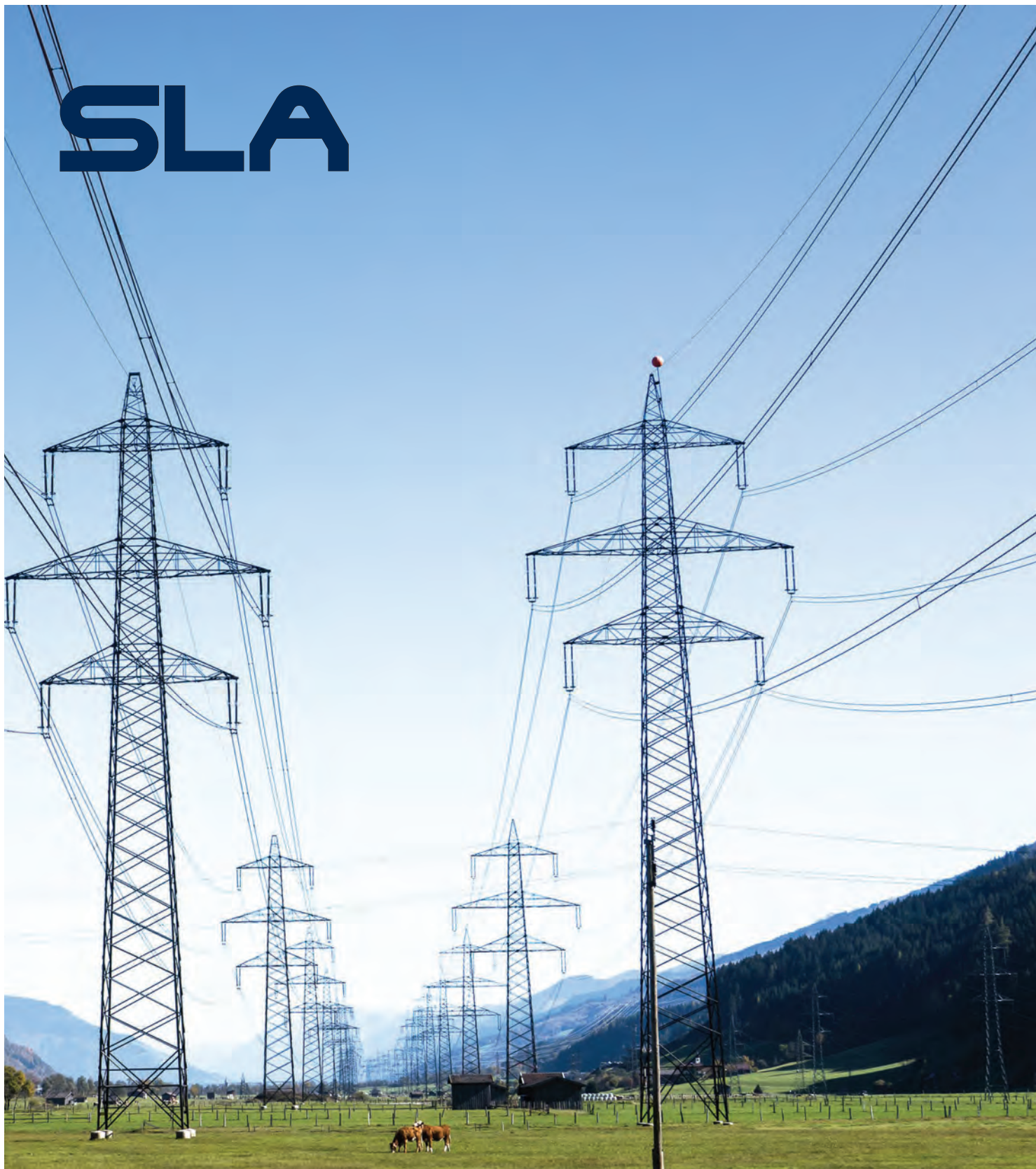


SLA



Аккумуляторные батареи серии SLA

+
FIAMM.RU

FIAMM
+ —

Reserve
Power Solutions

СЕРИЯ АККУМУЛЯТОРОВ SLA ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ТЕХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ТРЕБУЕТСЯ МАКСИМАЛЬНАЯ СТЕПЕНЬ НАДЕЖНОСТИ И БЕЗОПАСНОСТИ.

АККУМУЛЯТОРЫ SLA СОЗДАНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В САМЫХ КРИТИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ, ОНИ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ИСПЫТАННУЮ НА ПРАКТИКЕ ВЫСОКУЮ НАДЕЖНОСТЬ, СООТВЕТСТВУЮЩУЮ САМЫМ СТРОГИМ ТРЕБОВАНИЯМ МЕЖДУНАРОДНЫХ СТАНДАРТОВ. В УСТРОЙСТВАХ СЕРИИ SLA ПРИМЕНЯЕТСЯ ТЕХНОЛОГИЯ VRLA С РЕКОМБИНАЦИЕЙ ГАЗОВ НА УРОВНЕ 99 %; БЛАГОДАРЯ ТАКОМУ РЕШЕНИЮ ОТПАДАЕТ ПОТРЕБНОСТЬ В ДОЛИВКЕ ЭЛЕКТРОЛИТА В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ. УСТРОЙСТВА СЕРИИ SLA КЛАССИФИЦИРУЮТСЯ КАК НЕОПАСНЫЙ ГРУЗ И ДОПУСКАЮТ, ТАКИМ ОБРАЗОМ, ТРАНСПОРТИРОВКУ ВОЗДУШНЫМ, МОРСКИМ И НАЗЕМНЫМ ТРАНСПОРТОМ. ВСЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗГОТОВЛЕННЫ ИЗ МАТЕРИАЛОВ, ПРЕДУСМАТРИВАЮЩИХ 100%-НУЮ ВТОРИЧНУЮ ПЕРЕРАБОТКУ. САМОРАЗРЯД НА УРОВНЕ НИЖЕ 2 % В МЕСЯЦ ПОЗВОЛЯЕТ ХРАНИТЬ АККУМУЛЯТОРЫ В ТЕЧЕНИЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОГО ВРЕМЕНИ БЕЗ ПОВТОРНОЙ ЗАРЯДКИ.



ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



ТЕЛЕКОММУНИКАЦИИ



ДАТА-ЦЕНТРЫ И ИБП



КОММУНАЛЬНЫЕ СЛУЖБЫ
И ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ТРАНСПОРТ



НЕФТЕГАЗОВАЯ ОТРАСЛЬ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Решетки изготавливаются методом гравитационного литья из сплава свинца, кальция и олова высокой чистоты, что обеспечивает стойкость к коррозии и снижение времени заряда.

Применение технологии VRLA AGM с сепараторами из стекловолокна с очень высокой микропористостью и малым электрическим сопротивлением.

Герметичные уплотнения полюсных штырей с повышенной стойкостью к кручению, выводы с внутренней резьбой M6/M8/M10.

В ячейках (элементах) предусмотрены одноходовые клапаны сбрасывания избыточного давления газа и пламегаситель для предотвращения попадания искр или пламени внутрь аккумулятора.

Огнеупорный АБС-пластик, соответствующий нормам IEC 707 FV0 и UL 94 V0 (предельный кислородный индекс (LOI) выше 28 %)

Корпус и крышка герметически соединены посредством термосварки, что обеспечивает еще более высокую непроницаемость и безопасность

Возможность установки в любом положении (исключая полное переворачивание)

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



В СЕРИИ АККУМУЛЯТОРОВ SLA ПРИМЕНЯЕТСЯ ТЕХНОЛОГИЯ AGM (ABSORBED GLASS MAT – ПОРИСТЫЙ ЗАПОЛНИТЕЛЬ ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА). ЭЛЕКТРОЛИТ ПОЛНОСТЬЮ ВПИТЫВАЕТСЯ СЕПАРАТОРОМ ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА, ЭФФЕКТИВНОСТЬ РЕКОМБИНАЦИИ ГАЗОВ СОСТАВЛЯЕТ 99 %. МОНОБЛОКИ ХАРАКТЕРИЗУЮТСЯ ПРОЧНОСТЬЮ, ГЕРМЕТИЧНОСТЬЮ И НЕ ТРЕБУЮТ ДОЛИВКИ ЭЛЕКТРОЛИТА В ТЕЧЕНИЕ ВСЕГО СРОКА СЛУЖБЫ АККУМУЛЯТОРА. ПОНИЖЕННЫЙ УРОВЕНЬ САМОРАЗРЯДА ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ БЕЗ ЗАРЯДКИ ВПЛОТЬ ДО 6 МЕСЯЦЕВ.

ТИП АККУМУЛЯТОРА	НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ, В	ЕМКОСТЬ, Ач 10 ч до уровня 1,8 В/эл при 20 °С	ТОК КОРОТКОГО ЗАМЫКАНИЯ, А IEC 60896 21-22	ВНУТРЕННЕЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, мОм IEC 60896 21-22	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
					Длина	Ширина	Высота	
12 SLA 26	12	24	884	14	166	175	125	9,5
12 SLA 50 L	12	50	1550	8,3	261	174	219	21
12 SLA 70 L	12	70	2000	6,5	261	174	219	25
12 SLA 80 L	12	80	2144	6,0	302	174	219	29
12 SLA 110 L	12	110	3000	4,2	379	174	219	37
6 SLA 125	6	125	4300	1,40	268	172	230	24
4 SLA 150	4	150	5000	0,70	271	173	202	19
6 SLA 160	6	160	3050	1,96	298	202	226	32
6 SLA 180*	6	180	3400	1,75	388	173	236	35
6 SLA 200	6	200	3700	1,58	250	125	366	36
4 SLA 200	4	200	3800	1,00	250	202	226	26
2 SLA 250	2	250	5900	0,35	271	173	202	17
2 SLA 300	2	300	6300	0,32	271	173	202	19
2 SLA 330	2	330	7500	0,27	208	195	230	22
2 SLA 405/4*	2	405	7600	0,26	250	202	226	27
2 SLA 500*	2	500	9700	0,21	388	173	236	34
2 SLA 580*	2	580	10800	0,19	388	173	236	37
2 SLA 800**	2	820	9700	0,206	254	210	495	64
2 SLA 1000**	2	1025	12000	0,165	254	210	495	74
2 SLA 1500**	2	1500	16000	0,125	275	210	660	105
2 SLA 2000**	2	2000	20000	0,102	368	218	660	137

* Аккумуляторы должны устанавливаться короткой стороной вперед.

** Ячейки должны быть установлены горизонтально.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение холостого хода: 2,27 В на элемент при 20 °С

Напряжение заряда: 2,35 В на элемент

Температурная компенсация напряжения: -2,5 мВ/эл/°С

Саморазряд при 20 °С: < 2 %/месяц

СТАНДАРТЫ

IEC 60896, часть 21: Методы тестирования аккумуляторов типа VRLA (клапанно-регулируемые свинцово-кислотные аккумуляторы)

IEC 60896, часть 22: Требования к аккумуляторам типа VRLA

BS 6290, часть 4: Классификация аккумуляторов типа VRLA

Классификация согласно Eurobat: свыше 12 лет, очень долгий срок службы (VERY LONG LIFE)

BS 6334 / UL 94 V0 / IEC 707 FV0: Определение воспламеняемости материалов

Bellcore TR-NWT-000766: Общие требования к аккумуляторам типа VRLA

Telcordia GR-4228: Сертификация цепочек аккумуляторов типа VRLA

UL 1778: ИБП

СЕРТИФИКАЦИЯ

ISO 9001

Системы менеджмента качества

ISO 14001

Системы экологического менеджмента

OHSAS 18001

Системы менеджмента безопасности труда и

охраны здоровья

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Система RVS

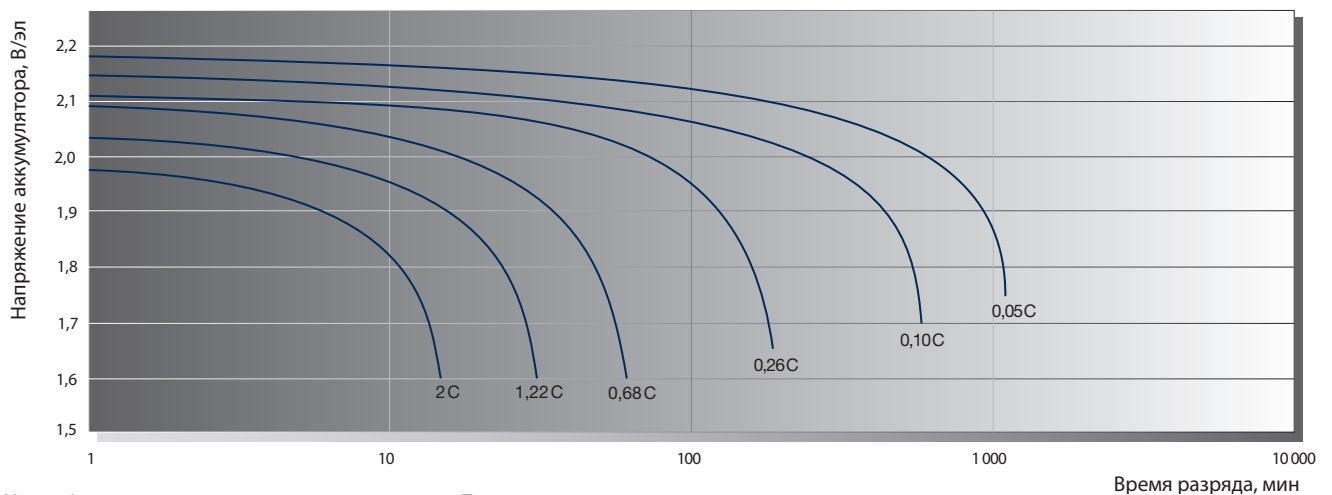
(remote venting system - дистанционно управляемая вентиляционная система) для случаев эксплуатации, в которых необходимо соблюдать требование отсутствия газа в батарейном отсеке

Стойки для установки аккумуляторных батарей (стандартного и сейсмостойкого исполнения)

Шкафы для установки аккумуляторных батарей (со средствами электрозащиты)

Системы мониторинга

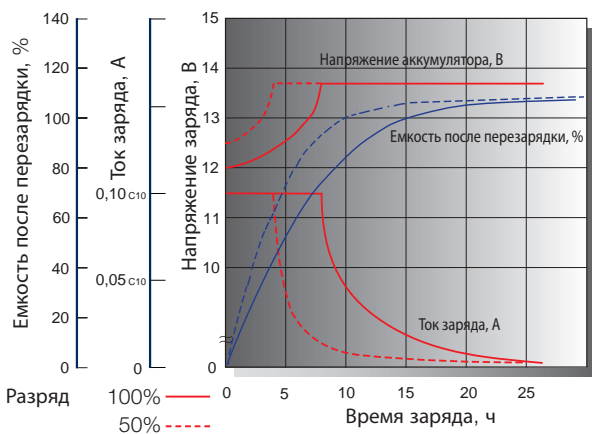
КРИВЫЕ РАЗРЯДА при различной силе тока / конечном напряжении (при 20 °С)



На графике показаны типичные случаи кривых. Более точные данные см. в паспортах на конкретные изделия.

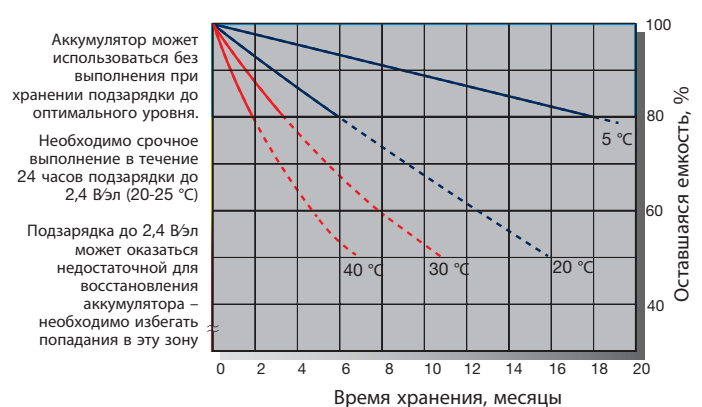
ТИПИЧНЫЕ КРИВЫЕ ЗАРЯДА

Напряжение аккумуляторной батареи и время заряда при использовании аккумулятора для резервного питания (при 20 °С)



ХРАНЕНИЕ

Потеря мощности при хранении в зависимости от температуры



FIAMM INDUSTRIAL RUS LTD.

ул. Космонавта Волкова д.10, стр.1, Москва, Россия

Tel: +7 (495) 780 48 15, Fax: доб. 1241

e-mail: expert@fiamm.ru

www.fiamm.ru